



Wikiplast srl
Professionals in Engineering Plastics



Wefapress®



Semilavorati Halbzeuge
Semi finished products



Wefapress®

www.wefapress.com

Produktion
Production
Produzione



Partner von / Partner of / Partner di





Inhalt Index Indice



St 1000° (PE-UHMW)	
Pressplatten, Spaltplatten	Seite 4
Pressed-sheets, thin sheets	Page 4
Lastre pressate, lastre sottili	Pagina 4

Premiummaterialien	
Premium materials	Seite 5
Materiali premium	Page 5
	Pagina 5

St 500° (PE-HMW)	
A4° REG 1000, A4° G, A4° FQ (PE-UHMW)	
Pressplatten	Seite 6
Pressed-sheets	Page 6
Lastre pressate	Pagina 6

St 1000° (PE-UHMW)	
Rundstangen	Seite 7
Rods	Page 7
Barre tonde	Pagina 7

Blöcke (PE-UHMW, PE-HMW, Regenerat)	
Blocs (PE-UHMW, PE-HMW, Regenerat)	Seite 7
Blocchi (PE-UHMW, PE-HMW, Rigenerato)	Page 7
	Pagina 7

PP	
PP	Seite 8
PP	Page 8
	Pagina 8

PA 6, PA 6 G, PA 6 G + Öl, POM-C	
PA6.6, PA 4.6, PA12, PEEK, PEEK GL, Torimid PAI, PTFE, PVDF, PVC	
Technische Werkstoffe	Seite 9
Technical materials	Page 9
Materiali tecnici	Pagina 9

Argumente für Wefapress Halbzeuge	
Arguments for Wefapress semi-finished products	Seite 10
Argomenti per i semilavorati Wefapress	Page 10
	Pagina 10

Farbkarte	
Colour chart	Seite 11
Cartella colori	Page 11
	Pagina 11

Werkstoffübersicht	
Material overview	Seite 12 – 13
Panoramica dei materiali	Page 12 – 13
	Pagina 12 – 13

Bearbeitung	
Processing	Seite 14 – 15
Lavorazione	Page 14 – 15
	Pagina 14 – 15

St 1000° e tipi speciali
Materiali premium

St 500°
A4 REG 1000°, A4 G, A4 FQ

St 1000° Barre tonde
Blocchi

PP
PA 6, PA 6 G, PA 6 G + Öl, POM-C

Argomenti per i semilavorati
Cartella colori

Panoramica dei materiali

Lavorazione



Wefapress®

St 1000® (PE-UHMW), DIN 16972

Pressplatten Pressed sheets Lastre pressate

Abmessungen Dimensions Dimensioni	Stärke Thickness Spessore	Toleranz Tolerance Tolleranza
1.010 x 2.020 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 3.030 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 4.020 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 6.140 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 2.020 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 2.440 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 3.030 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 10.200 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
2.020 x 4.020 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
2.020 x 6.050 mm	10 – 200 mm	± 0,2/0,6 mm
2.520 x 6.050 mm	10 – 170 mm	non piallato

Spaltplatten Thin sheets Lastre sottili

Abmessungen Dimensions Dimensioni	Stärke Thickness Spessore	Toleranz Tolerance Tolleranza
2.000 x 1.000 mm	1 mm	± 0,2 mm
2.000 x 1.000 mm	2 mm	± 0,2 mm
2.000 x 1.000 mm	3 mm	± 0,2 mm
2.000 x 1.000 mm	4 mm	± 0,2 mm
2.000 x 1.000 mm	5 mm	± 0,3 mm
2.000 x 1.000 mm	6 mm	± 0,3 mm
2.000 x 1.000 mm	8 mm	± 0,3 mm



Ultrahochmolekulares Niederdruckpolyethylen mit einem Molekulargewicht von 4,4 – 9,2 Mio. g/mol
Standardfarben: naturfarben, schwarz, grün

Ab Lager lieferbar

Weitere Farben siehe Farbtabelle auf Seite 11

Ultrahigh molecular weight polyethylene with a molecular weight of 4,4 to 9,2 Million g/mol
Standard colours: natural, black, green

Available ex stock

For further colours see colour chart on page 11

Polietilene ad altissimo peso molecolare compresso tra 4,4 – 9,2 milioni di g/mol
Colori standard: naturale, nero, verde

Disponibile in stock

Per colori diversi consultare la tabella dei colori a pagina 11

Eigenschaften:

- geringer Verschleiß
- gute Gleiteigenschaften
- hohe Kerbschlagzähigkeit und Biegefestigkeit
- gute chemische Beständigkeit und keine Feuchtigkeitsaufnahme
- FDA-Zulassung

Properties:

- good wear resistance
- good anti-friction characteristics
- high notched impact and bending strength
- good chemical resistance and no absorption of moisture
- FDA

Proprietà:

- buona resistenza all'usura
- buone proprietà di scorrimento
- elevata resilienza e resistenza alla flessione
- buona resistenza agli agenti chimici ed idrofobo (assenza di assorbimento umidità)
- Omologazione FDA

**Premiummaterialien, Premium materials, Materiali premium (PE-UHMW/PP)**

Bezeichnung Discription Denominazione	Eigenschaften Properties Proprietà	FDA FDA FDA	Einsatzbereiche Fields of Application Campi di utilizzo
St 1000® Wear Indicator	signalisiert Abnutzungsgrad signalizes the degree of wear segnala il grado di usura		<ul style="list-style-type: none"> Auskleidung, Schneckenröge conveyors, screw troughs Rivestimenti, trogoli di coclea
St 1000® BOR Neutrolen	absorbiert thermische Neutronen absorbs thermal neutrons assorbe neutroni termici		Nuklearindustrie nuclear industry Industria nucleare
St 4000® ATEX	entspricht ATEX-Anforderungen (AST) meets ATEX requirements (AST) risponde ai requisiti ATEX (AST)		Bergbau, Maschinenbau mining, mechanical engineering Industria mineraria, ingegneria meccanica
St 6000® AST	antistatisches St 1000® antistatic St 1000® St 1000® antistatico		Maschinenbau, chem. Industrie mechanical engineering, chemical industry Ingegneria meccanica, industria chimica
St 6000® AST FDA	antistatisches St 1000® antistatic St 1000® St 1000® antistatico	<ul style="list-style-type: none"> Maschinenbau, chem. Industrie mechanical engineering, chemical industry Ingegneria meccanica, industria chimica 	
St 6000® ELS	elektrisch leitfähiges Material electrically conducting material materiale elettroconduttivo		Maschinenbau, chem. Industrie mechanical engineering, chemical industry Ingegneria meccanica, industria chimica
St 6000® GB	verschleißfest durch extra hohes Molekulargewicht wear resistant due to extremely high molecular weight resistente all'usura grazie al peso molecolare estremamente alto		Maschinenbau, chem. Industrie mechanical engineering, chemical industry Ingegneria meccanica, industria chimica
St 6000® protect	gummiertes PE, geräuschdämmend rubberized PE, sound damping PE gommato, fonoassorbente		Auskleidungsprojekte, versch. Anwendungen lining projects, various applications Progetti di rivestimento, diverse applicazioni
St 6000® MDP	metallisch detektierbar metal detectable rilevabile al metal detector	<ul style="list-style-type: none"> Maschinenbau, Fördertechnik mechanical engineering, conveyor technology Ingegneria meccanica, tecnica di convogliamento 	
St 7000® AMB	antimikrobielle Ausrüstung antimicrobial finish dotazione antimicrobica	<ul style="list-style-type: none"> Lebensmittelindustrie food industry Industria alimentare 	
St 7000® EHT	erhöhte Temperaturbeständigkeit (+135°C) increased heat resistance (+135°C) resistenza a temperature elevate (+135°C)	<ul style="list-style-type: none"> Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie pharmaceutical industry, food industry Industria farmaceutica, Industria alimentare 	
St 7000® AF	flammschützend V-0 flame retardant V-0 ignifugo V-0		Öffentl. Fahrzeugbau public vehicle construction Costruzione di veicoli pubbl.
St 8800	hervorragende Verschleiß- und Gleiteigenschaften excellent wear resistance and sliding properties resistenza all'usura e proprietà di scorrimento ottime		Auskleidungen für Schwerindustrie linings for heavy industry Rivestimenti per l'industria pesante
St 9000® MOS ²	verbessertes Gleitverhalten, geringe Abriebwerte improved gliding behaviour, low abrasion values caratteristiche di scorrimento migliorate, bassi valori d'abrasione		Maschinenbau, Fördertechnik mechanical engineering, conveyor technology Ingegneria meccanica, tecnica di convogliamento
St 9100® ÖI	selbstschmierend self-lubricating autolubrificante	<ul style="list-style-type: none"> Transport- & Fördertechnik transport- and conveying technology Tecnica di trasporto e convogliamento 	
St 9100® ÖI +	in hohem Maße selbstschmierend extremely self-lubricating estremamente autolubrificante	<ul style="list-style-type: none"> Transport- & Fördertechnik transport- and conveying technology Tecnica di trasporto e convogliamento 	
Ceradur	sehr verschleißfest durch zusätzl. Additive very wear resistant due to additional additives molto resistente all'usura grazie ad ulteriori additivi		Papierindustrie, Fördertechnik paper industry, conveyor technology Industria della carta, tecnica di convogliamento
CeradurXL	extrem verschleißfest durch zusätzl. Additive extremely wear resistant due to additional additives estremamente resistente all'usura grazie ad ulteriori additivi		Papierindustrie, Fördertechnik paper industry, conveyor technology Industria della carta, tecnica di convogliamento
CeramX®	geringster Abrieb, verbessertes Temperaturverhalten, ausgezeichnete Oberflächen least abrasion, improved temperature behaviour, excellent surfaces abrasione minima, resistenza termica migliorata, superfici eccellenti	<ul style="list-style-type: none"> Papierindustrie, Maschinenbau, Fördertechnik paper industry, mechanical engineering, conveyor technology Industria della carta, ingegneria meccanica, tecnica di convogliamento 	
PS 1000®	hohe Biege- und Schlagfestigkeit high bending- and impact strength elevata resistenza alla flessione e all'urto		Papierindustrie paper industry Industria della carta
PS 4190®	geringer Verschleiß am Sieb low abrasion on filter bassa usura al setaccio		Papierindustrie paper industry Industria della carta
PP	hohe Dimensionsstabilität, gute chem. Beständigkeit high dimensional stability, good chemical resistance elevata stabilità dimensionale, buona resistenza chimica	<ul style="list-style-type: none"> Lebensmittelindustrie, Behälterbau food industry, tank construction Industria alimentare, costruzione di serbatoi 	



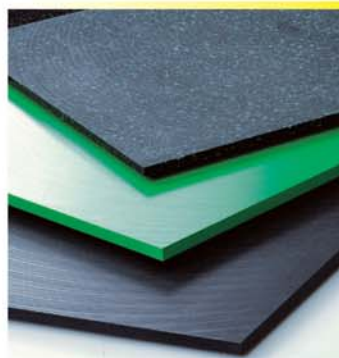
Wefapress®

St 500® (PE-HMW), DIN 16972 A4® REG 1000, A4® G, A4® FQ (PE-UHMW)

Pressplatten Pressed sheets Lastre pressate

Abmessungen Dimensions Dimensioni	Stärke Thickness Spessore	Toleranz Tolerance Tolleranza
1.010 x 2.020 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 3.030 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 4.020 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 6.100 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 2.020 mm	10 – 180 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 2.440 mm	10 – 180 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 3.030 mm	10 – 180 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 6.100 mm	10 – 180 mm	± 0,2/0,6 mm
1.250 x 10.200 mm	10 – 180 mm	± 0,2/0,6 mm
2.020 x 4.020 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
2.020 x 6.100 mm	10 – 150 mm	± 0,2/0,6 mm
2.520 x 6.100 mm	10 – 170 mm	non piallato

A4® (PE-UHMW)



Farben:
grün, schwarz und bunt

Colours:
green, black and
multicolored

Colori:
verde, nero e multicolore

St 500® (PE-HMW), DIN 16972

Hochmolekulares Niederdruckpolyethylen mit einem Molekulargewicht von ca. 0,5 Mio. g/mol
Standardfarben: naturfarben, schwarz und grün

Ab Lager lieferbar

Weitere Farben siehe Farbtabelle
auf Seite 11

Eigenschaften:

- physiologisch unbedenklich (BGA- und FDA-Zulassung)
- hohe Kerbschlagzähigkeit und Biegefestigkeit
- gute Gleiteigenschaften
- Säure- und Laugenbeständigkeit

High molecular weight polyethylene with a molecular weight of about 0,5 Mio. g/mol
Standard colours: natural, black and green

Available ex stock

For further colours see colour chart
on page 11

Properties:

- physiologically harmless (BGA- und FDA registration)
- high notched impact and bending strength
- good anti-friction characteristics
- resistance to acids and lye

Polietilene macromolecolare con un peso molecolare di circa 0,5 milioni di g/mol
Colori standard: naturale, nero e verde

Disponibile in stock

Per colori diversi consultare la tabella dei colori
a pagina 11

Proprietà:

- fisiologicamente innocuo (omologazione FDA e BGA)
- elevata resilienza e resistenza alla flessione
- buone proprietà di scorrimento
- resistenza agli acidi e alcali



Rundstangen **Rods** **Barre tonde** St 1000® (PE-UHMW), DIN 16972

Rundstangen gepresst **Rods pressed** **Barre tonde pressate**

Durchmesser Diameter Diametro	1.000 mm 1.000 mm 1.000 mm
20 mm	0,31 kg
25 mm	0,49 kg
30 mm	0,71 kg
35 mm	0,96 kg
40 mm	1,26 kg
45 mm	1,59 kg
50 mm	1,96 kg
55 mm	2,37 kg
60 mm	2,83 kg
70 mm	3,85 kg
80 mm	5,02 kg
90 mm	6,36 kg
100 mm	7,85 kg

Rundstangen extrudiert **Rods extruded** **Barre tonde estruse**

Durchmesser Diameter Diametro	1.000 mm 1.000 mm 1.000 mm
110 mm	9,50 kg
125 mm	12,27 kg
130 mm	13,27 kg
140 mm	15,39 kg
150 mm	17,66 kg
160 mm	20,10 kg
180 mm	25,43 kg
200 mm	31,40 kg
250 mm	49,06 kg

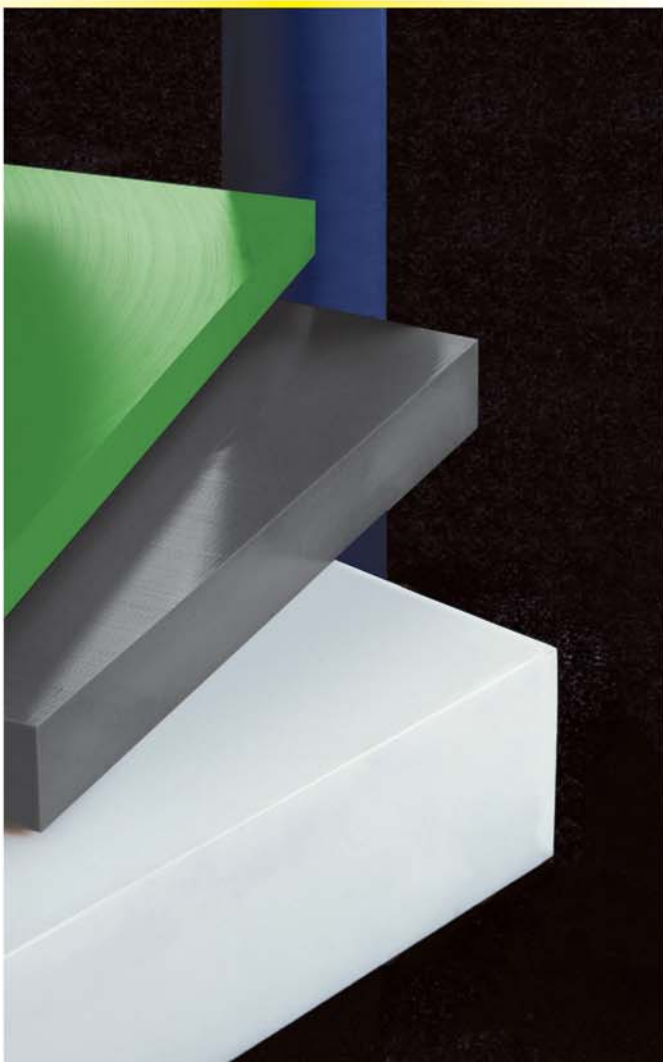
Theoretische Gewichte
2.000 mm und
3.000 mm Länge
auf Anfrage

Theoretical weight
2.000 mm and
3.000 mm length
on demand

Pesi teorici
Lunghezza
2.000 mm e 3.000 mm
disponibili su richiesta

Weitere Materialien auf Anfrage
Further materials on demand
Altri materiali disponibili su richiesta

St 500®
A4 REG 1000®
St 1000® Barre tonde
Blocchi



Blöcke

(PE-UHMW, PE-HMW, Regenerat)

Blocs

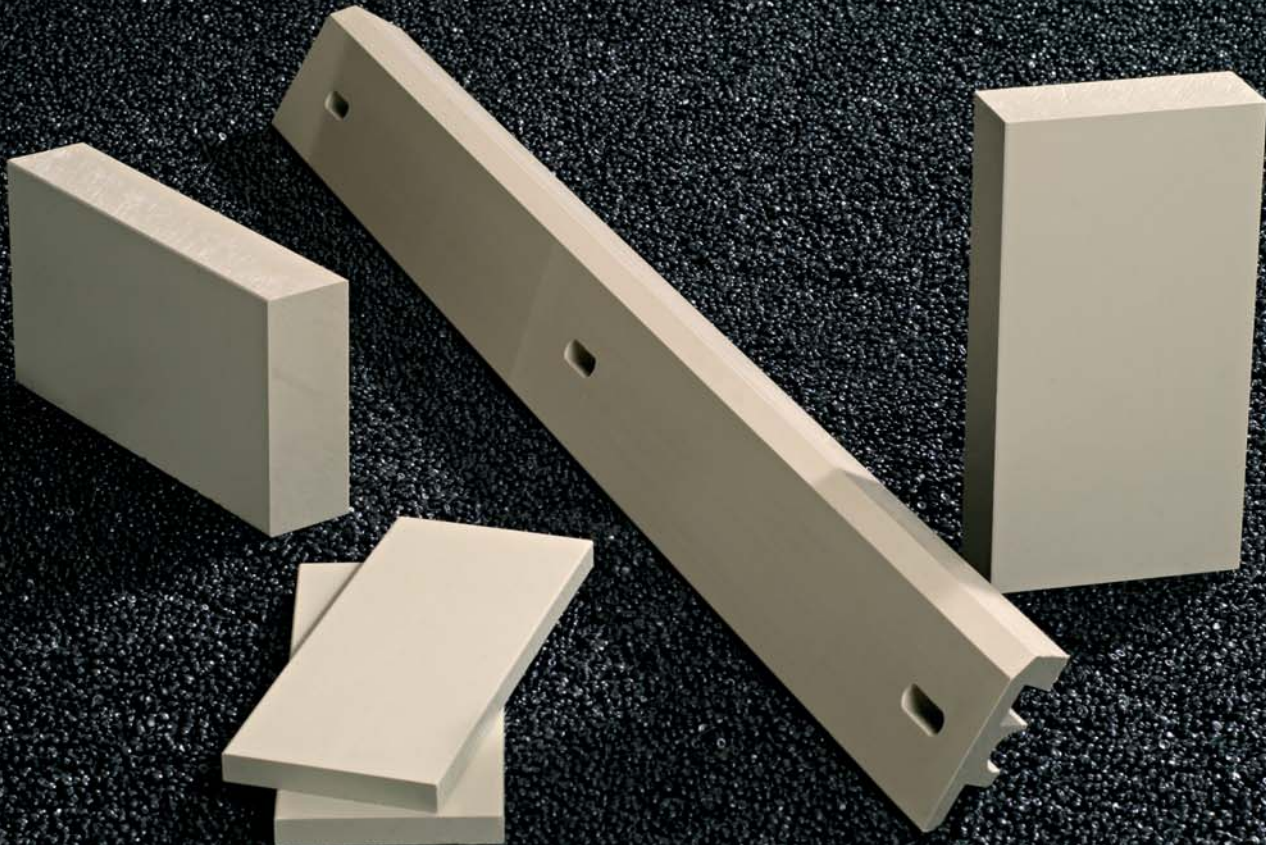
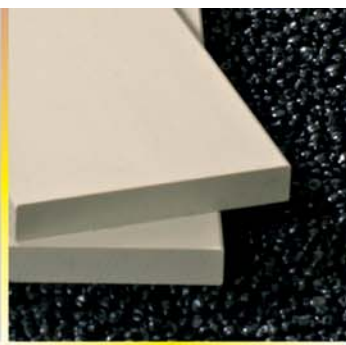
(PE-UHMW, PE-HMW, Regenerated)

Blocchi

(PE-UHMW, PE-HMW, Rigenerato)

Länge max. Length max. Lunghezza max.	Breite max. Width max. Larghezza max.	Stärke max. Thickness max. Spessore max.
1.300 mm	1.200 mm	650 mm
1.220 mm	500 mm	490 mm

Andere Maße auf Anfrage
Other dimensions on demand
Altre dimensioni disponibili su richiesta



Pressplatten Pressed sheets Lastre pressate

Abmessungen Dimensions Dimensioni	Stärke Thickness Spessore	Toleranz Tolerance Tolleranza
1.010 x 2.020 mm	10 – 80 mm	± 0,2/0,6 mm
1.010 x 3.030 mm	10 – 80 mm	± 0,2/0,6 mm
1.220 x 2.020 mm	10 – 80 mm	± 0,2/0,6 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions on demand
Altre dimensioni disponibili su richiesta

Standardfarben: grau

Eigenschaften:

- besonders wärmostabil
- sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit im Kontakt mit vielen Säuren, Laugen und Lösungsmitteln

Standard colours: grey

Properties:

- excellent heat stabilized
- good chemical resistance to many acids, alkalis and solvents

Colori standard: grigio

Proprietà:

- particolare stabilità al calore
- ottima resistenza chimica al contatto con molti acidi, alcali e solventi



PA 6, PA 6 G, PA 6 G + Öl, POM-C PA6.6, PA 4.6, PA12, PEEK, PEEK GL, Torimid, PTFE, PVDF, PVC

Technische Werkstoffe

Zusätzlich zu den bewährten **Wefapress** -Qualitäten aus PE-UHMW und PE-HMW liefert **Wefapress** auch Halbzeuge aus anderen technischen Kunststoffen.

Technical materials

Besides the approved **Wefapress** qualities made of UHMW-PE and HMW-PE, **Wefapress** supplies also semi-finished and finished products out of other technical plastics.

Materiali tecnici

Oltre alla comprovata qualità **Wefapress** in PE-UHMW e PE-HMW, **Wefapress** fornisce anche semilavorati in altri materiali plastici tecnici.



PA6.6, PA 4.6, PA12, PEEK, PEEK GL,
Torimid, PTFE, PVDF, PVC vedi nostro catalogo generale

PA 6

Abmessungen
Dimensions
Dimensioni

2.000 x 1.000 mm
3.000 x 610 mm

Stärke
Thickness
Spessore

1 – 60 mm
10 – 100 mm

Rundstangen **Rods** Barre tonde
d 6 – 200 mm, l. 3.000/1.000 mm

Rohre auf Anfrage / **Tubes on demand** / Tubi disponibili su richiesta

PA 6 G

Abmessungen
Dimensions
Dimensioni

2.000 x 1.000 mm
1.000 x 1.000 mm
3.000 x 1.000 mm
2.440 x 1.220 mm
3.050 x 1.220 mm

Stärke
Thickness
Spessore

8 – 100 mm
8 – 160 mm
20 – 60 mm
20 – 60 mm
20 – 60 mm

Rundstangen **Rods** Barre tonde
d 30 – 710 mm, l. 1.000 mm

Rohre auf Anfrage / **Tubes on demand** / Tubi disponibili su richiesta

PA 6 G + Öl

Abmessungen
Dimensions
Dimensioni

2.000 x 1.000 mm
1.000 x 1.000 mm
3.000 x 1.000 mm
2.440 x 1.220 mm
3.050 x 1.220 mm

Stärke
Thickness
Spessore

8 – 100 mm
8 – 160 mm
20 – 60 mm
20 – 60 mm
20 – 60 mm

Rundstangen **Rods** Barre tonde
d 30 – 710 mm, l. 1.000 mm

Rohre auf Anfrage / **Tubes on demand** / Tubi disponibili su richiesta

POM-C

Abmessungen
Dimensions
Dimensioni

2.000 x 1.000 mm
3.000 x 610 mm

Stärke
Thickness
Spessore

1 – 60 mm
8 – 110 mm

Rundstangen **Rods** Barre tonde
d 6 – 300 mm, l. 3.000/1.000 mm

Rohre auf Anfrage / **Tubes on demand** / Tubi disponibili su richiesta

Andere Materialien auf Anfrage
Other materials on demand

Altre dimensioni disponibili su richiesta



Wefapress®

Argumente für Wefapress Halbzeuge

Arguments for Wefapress semi-finished products

Argomenti per i semilavorati Wefapress

- jahrzehntelange Erfahrung (seit 1955) in der Pressplattenherstellung
- gepresste/ spannungsarme Halbzeuge aus PE-UHMW (und Regenerat), PE-HMW ab Lager
- umfangreiches Premiumprogramm (ca. 20 Typen)
- gepresste Längen max. bis 10.250 mm, Breiten max. 2560 mm und Stärken bis 200 mm (230 mm)
- große Farbpalette: 40 Standardfarben, weitere 60 Projektfarben
- Vernetzung und UV-Stabilisierung
- gepresste Blöcke aus PE-UHMW bis Stärke 650 mm
- modernste Schweißtechnologie und Ausrüstung
- moderne Temperanlagen
- Hobelkapazitäten bis 1330 mm (Rotoplast), bis 2050 mm Messerwelle (REX)
- Ultraschalluntersuchung von gepresstem Halbzeug
- maßgenaue Rundstangen aus gepresstem PE-UHMW
- flexible Abwicklung in der Zuschnittkonfektionierung (Kleinmengen als auch Serien)
- WefaCut: Online Kalkulation von Zuschnitten mit interaktivem Zugang zum Lagerort

- decades of experience (since 1955) in manufacturing pressed sheets
- pressed/low-tension semi-finished products made of PE-UHMW (and regenerated material), PE-HMW on stock
- extensive premium program (approx. 20 types)
- pressed lengths up to a maximum of 10,250 mm, widths to a maximum 2,560 mm and thicknesses up to 200 mm (230 mm)
- large color selection: 40 standard colors, additional 60 project colors
- cross-linking and UV stabilization
- pressed blocks made of PE-UHMW up to thicknesses of 650 mm
- advanced, leading-edge welding technology and equipment
- modern temper systems
- planing capacities to 1330 mm (Rotoplast), to 2050 mm cutter block (REX)
- ultrasound examination of pressed semi-finished product
- accurately dimensioned rods made of pressed PE-UHMW
- flexible processing of small quantities and series
- WefaCut: online cutting calculation with interactive access to the storage location









































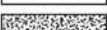
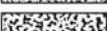



- pluriennale esperienza (dal 1955) nella produzione di lastre pressate
- semilavorati pressati / con ridotte tensioni interne in PE-UHMW (e rigenerato), PE-HMW disponibili in stock
- ampio programma premium (ca. 20 tipi)
- lunghezze pressate fino a max. 10.250 mm, larghezze max. 2560 mm e spessori fino a 200 mm (230 mm)
- vasta gamma di colori: 40 colori standard, altri 60 colori progetto
- reticolazione e stabilizzazione UV
- blocchi pressati in PE-UHMW fino allo spessore di 650 mm
- tecnologia di saldatura e trattamento all'avanguardia
- impianti di tempra moderni
- capacità di piallatura fino a 1330 mm (Rotoplast), fino a 2050 mm blocco lame (REX)
- esame ad ultrasuoni per il semilavorato pressato
- barre tonde di dimensioni precise in PE-UHMW pressato
- gestione flessibile di rifinitura e taglio (sia piccole quantità che produzione in serie)
- WefaCut: calcolo online dei tagli con accesso interattivo al luogo di deposito



Farbkarte, St 1000®, St 500®

Colour chart, St 1000®, St 500®

Carta colori, St 1000®, St 500®

Interne Nr. No. N.	RAL Nr. No. N.	Farbton	Color	Colore	
	1001	1034	pastellgelb/holzfarben	pastel yellow/wood	giallo pastello/color legno
	1002	1002	sandgelb	sand yellow	giallo sabbia
	1003	1003	signalgelb	signal yellow	giallo segnale
	1004	1016	schwefelgelb	sulfur yellow	giallo zolfo
	1005	1018	zinkgelb	zinc yellow	giallo zinco
	2001	2009	verkehrsorange	traffic orange	arancio traffico
	2002	2010	signalorange	signal orange	arancio segnale
	2003	3020	verkehrsrot	traffic red	rosso traffico
	2004	3009	oxidrot/rotbraun	oxide red/redbrown	rosso ossido/rosso marrone
	2005	8014	sepiabraun	sepia brown	marrone seppia
	2006	4007	purpurviolett	purple violet	porpora violetto
	2007	4008	signalviolett	signal violet	violetto segnale
	2008	4003	erikaviolett	heather violet	viola erica
	2009	3001	signalrot	signal red	rosso segnale
	2010	2002	blutorange	blood orange	arancio sanguigno
	3001	5001	grünblau	green blue	blu verdastro
	3002	5003	saphirblau	sapphire blue	blu zaffiro
	3003	5005	signalblau	signal blue	blu segnale
	3004	5007	brillantblau	brilliant blue	blu brillante
	3005	5012	lichtblau	light blue	blu luce
	3006	5013	kobaltblau	cobalt blue	blu cobalto
	3007	5015	himmelblau	sky blue	blu cielo
	3008	5017	verkehrsblau	traffic blue	blu traffico
	3009	5002	ultramarinblau	ultramarine blue	blu oltremare
	3010	5018	türkisblau	turquoise blue	blu turchese
	3011	5010	enzianblau	gentian blue	blu genziana
	4001	1027	currygelb/olivgrün	curry/olive green	giallo curry/verde oliva
	4002		neongelb	neon yellow	giallo neon
	4003	6016	türkisgrün	turquoise green	verde turchese
	4004		grün	green	verde
	4005	6009	tannengrün	fir green	verde abete
	4006	6005	moosgrün	moss green	verde muschio
	4007	6018	gelbgrün	yellow green	verde giallastro
	4008	6021	blassgrün	pale green	verde pallido
	5001	7011	eisengrau	iron grey	grigio ferro
	5002	7035	lichtgrau	light grey	grigio luce
	5003	7037	staubgrau	dusty grey	grigio polvere
	5004		grau blau	grey blue	grigio bluastrò
	5005		silber	silver	argento
	5006	7036	platingrau	platinum grey	grigio platino
	6000		schwarz	black	nero
	7000		naturfarben	natural	naturale
	7001	9003	signalweiß	signal white	bianco segnale
	7005		natur marmoriert (fein)	natural marble (fine)	naturale marmorizzato (fine)
	7006		natur marmoriert (grob)	natural marble (standard)	naturale marmorizzato (grezzo)

Leichte Farbabweichungen möglich, weitere Farben auf Anfrage

Slight deviations in colours are possible, other colors on demand

Sono possibili leggere variazioni del colore, ulteriori colori disponibili su richiesta



Wefapress®

Ausschnitt Werkstoffübersicht

Cutout material overview

Parte della tabella dei materiali

D **GB** **I**

- ohne Zusätze without additives senza additivi
- + bedingt beständig limited resistant resistenza limitata
- ++ beständig resistant resistente
- * feucht humid umido
- ** bedingt UV-beständig limited UV-constant resistenza UV limitata
- / nicht gemessen not measured non misurato
- o. Br.** ohne Bruch no failure senza rottura

Mechanische Eigenschaften Mechanical properties Proprietà meccaniche

Werksbezeichnung Material designation Designazione dei materiali	Rohstoffgruppe Raw material Materie prime	Handelsname Trade name Nome commerciale	Zusatz Additives Additivo	Dichte DIN 53479 Density Densità	Zugfestigkeit DIN 53455 Tensile strength Resistenza a trazione	Shorehärte D DIN 53505 Shore D hardness Durezza shore D	Kugeldruckhärte DIN ISO 2039 Teil 1 Ball indentation hardness Resistenza alla penetrazione di sfera	Reißfestigkeit DIN 53455 Ultimate tensile strength Resistenza a trazione a rottura	Reißdehnung DIN ISO / R 527 Elongation at break Allungamento a rottura	Elastizitätsmodul DIN 53457 Modulus of elasticity Modulo d'elasticità	Kerbschlagzähigkeit DIN 53453 Notched impact strength Resilienza con intaglio	Abrieb (Sand-Slurry-Verfahren) Abrasion (sand slurry method) Abrasione (metodo Sand Slurry)	Reibungskoeffizient Coefficient of friction Coefficiente di attrito
				g/cm ³	N/mm ²	Scala D	N/mm ²	N/mm ²	%	N/mm ²	kJ/m ²	%	μ
St 1000®	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	—	0,943	27	64–67	38	40,5	400	700	> 80 -140	100	0,1 -0,2
St 500®	PE-HMW	Lupolen Idealis	—	0,96	27	~70	46	25	100	1060	o. Br.	>250	0,1 -0,2
A4® REG 1000	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	—	0,94	27	64–68	40	30	200	900	> 30 -110	~ 130	0,2
A4® G	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	—	0,95	18	64–68	40	37	max. 200	900	> 30 -110	~ 150	0,1 -0,2
St 6000®** AST	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	antistatico	0,93	25	64–70	38	36	350	700	> 70 -130	80	0,25
St 6000®** MDP	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	particelle metalliche	0,93	> 17	68	/	40	> 200	1000	< 100	120	< 0,2
St 7000 EHT	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	stabilizzante	0,93	23	60–65	30-35	35	≥ 350	700	≥ 100	80	0,12
St 7000 AF	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	—	1,03	/	60–65	30-35	/	≥ 150	700	80	130	~ 0,25
Flex 8800®	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	—	0,969	23	64–69	48	> 40	350	~ 650	> 80 -105	~ 70	~ 0,1
St 9000 MOS ²	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	bisolfuro molibdeno	0,961	21	68	42	33	360	/	o.Br.	~ 70	~ 0,08
St 9100 Öl	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	Olio	0,93	22	60–65	30-35	41	≥ 200	700	≥ 80	80	0,08
Ceradur®	PE-UHMW	Ticona GUR Braskem UTEC	microsilicato	1,007	23	64–69	47–48	35	340 - 350	~ 650 - 700	> 80 - 120	~ 75 - 85	~ 0,25
PP	Polypropylen Homopolymer	Basell	—	0,91	/	72	/	/	70	/	7	/	/
PA 6	Polyamide 6	Ultramid e altri	—	1,14	80	81	160	80	> 50	2700	> 3	/	0,38
PA 6 G	Polyamide colato 6	Ultramid e altri	—	1,15	80	/	160	80	> 50	3100	> 4	/	0,36
POM-C	Poliossimetilene	Hostaform Ultraform	—	1,42	65	85	150	70	> 30	3200	> 10	/	0,32

KONTROLLIERTE QUALITÄT

Alle Angaben entsprechen internen und externen Laboruntersuchungen und werden laufend im Fertigungsprozess überprüft und dokumentiert. Leichte Abweichungen sind chargenabhängig und nicht vermeidbar. Alle Angaben verstehen sich ohne Gewähr.

CONTROLLED QUALITY

All indications correspond to internal and external laboratory examinations and are regularly checked and controlled during the manufacturing process. Slight deviations depend on consignments and are unavoidable. All details are subject to change.

QUALITÀ CONTROLLATA



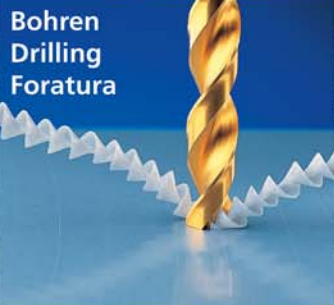


Tutti i dati indicati corrispondono ad esami effettuati in laboratori interni ed esterni, vengono verificati e documentati continuamente nel processo di produzione. Piccole differenze legate ai lotti sono possibili ed inevitabili. Tutte le informazioni sono fornite senza garanzia.

Thermische Eigenschaften Thermal properties Proprietà termiche						Elektr. Eigensch. Electr. properties Proprietà elettriche				Chem. Beständigkeit Chemical resistance Resistenza chimica									
Formbeständigkeit in der Wärme DIN 53461 Dimensional stability under heat Stabilità dimensionale termica	Vicat Erweichungstemperatur DIN 53460 Vicat softening temperature Temperatura di rammolimento Vicat	Kristallitschmelzbereich (DTA) Crystalline melting range Campo fusione cristalliti	Wärmeleitfähigkeit bei 23°C DIN 52612 Thermal conductivity at 23°C Conducibilità termica a 23°C	Spezifische Wärme bei 23°C Specific heat at 23°C Calore specifico a 23°C	Längenausdehnungskoeffizient bei 23°C DIN 53752 Coefficient of linear expansion at 23°C Coefficiente di dilatazione lineare a 23°C	Brandverhalten nach UL 49, Fire behaviour, Comportamento al fuoco secondo UL 49	Anwendungstemperatur (min.) Application temperature (min.) Temperatura di utilizzo (min.)	Anwendungstemperatur (dauernd) Application temperature (constant) Temperatura di utilizzo (in continuo)	Feuchtigkeitsaufnahme, Moisture absorption, Assorbimento di umidità	Spezifischer Durchgangswiderstand DIN 53482 Specific volume resistance Resistività specifica di volume	Oberflächenwiderstand DIN 53482 Surface resistance Resistività di superficie	Durchschlagfestigkeit DIN 53481 Dielectric strength Rigidità dielettrica	Dielektrizitätszahl DIN 53485 Dielectric constant Costante dielettrica	Säuren verdünnt, Diluted acids, acidi diluiti	Laugen verdünnt, Diluted alkalines, alcali diluiti	Benzin, Benzine, benzina	Ethylenglykol, Ethylene glycol, glicole etilenico	Schwefelsäure 80%ig, Sulphuric acid (80%), acido solforico all'80%	Chromsäure wässrig 50%, Chromic acid (50%), diluted, acido cromatico 50% acquoso
°C	°C	°C	$\frac{W}{K \cdot m}$	$\frac{KJ}{K \cdot Kg}$	$10^{-5} \cdot (1/K)$		°C	°C	%	$\Omega \text{ cm}$	Ω	kV/mm	a 50 Hz						
47	79	130 -135	0,42	1,8	20	HB	-200	+80	<0,01	>10 ¹⁵	>10 ¹⁴	45	1,9	++	++	+	+	+	+
47	80	130 -135	0,41	1,8	~20	HB	-100	+80	<0,01	<10 ¹⁵	<10 ¹³	40	2,9	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	0,42	1,8	20	HB	-200	+80	<0,01	<10 ¹⁵	<10 ¹³	40	/	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	0,42	1,8	20	HB	-200	+80	<0,01	>10 ¹⁵	>10 ¹³	40	/	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	0,42	1,8	20	HB	-200	+80	<0,01	<10 ⁹	<10 ⁶	/	/	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	0,42	/	20	HB	-200	+80	<0,01	<10 ¹³	<10 ¹²	45	/	++	++	+	+	+	+
47	80	130 -135	0,4	1,8	9	HB	-200	+100	<0,01	<10 ¹⁵	<10 ¹³	45	2,1	++	++	+	+	+	+
/	80	135 -138	~0,4	~0,4	~20	V-0	-200	+80	<0,01	<10 ¹⁴	<10 ¹²	/	/	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	~0,6	1,8	10	HB	-260	+80	<0,01	/	/	45	/	++	++	+	+	+	+
/	/	/	/	/	17	HB	-269	+80	<0,01	>10 ¹⁶	>10 ¹³	9	/	++	++	+	+	+	+
47	80	135 -138	0,4	1,8	20	HB	-200	+80	<0,01	<10 ¹⁵	<10 ¹³	45	/	++	++	+	+	+	+
47	79	130 -135	0,42	1,8	~15	HB	-200	+80	<0,01	/	/	45	/	++	++	+	+	+	+
/	/	/	0,22	/	16	HB	0	+80	<0,01	10 ¹⁸	10 ¹⁴	52	/	++	++	+	+	+	+
95	/	218	0,23	/	8	HB	-40	+100	~2,2	10 ¹²	10 ¹³	40	3,7	++	++	+	/	/	/
/	/	220	0,23	/	8	HB	-40	+100	~2,2	10 ¹⁵	10 ¹³	40	3,7	++	++	+	/	/	/
/	/	175	0,31	1,46	10	HB	-50	+100	0,17	10 ¹⁵	10 ¹³	49	3,6	++	++	+	/	/	/



Wefapress®

Bearbeitung* Processing* Lavorazione*

	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocità di taglio	Vorschub Feed Avanzamento	Material Material Materiale	Spanwinkel γ Rake angle γ Angolo di taglio γ
 <p>Sägen Sawing Taglio</p>	<p>3000 – 4000 m/min (für Ausrechnung der Tourenzahl Ihres Blattdurchmessers).</p> <p>3000 – 4000 m/min (for the computation of the number of revolutions of the blade diameter).</p> <p>3000 – 4000 m/min (per determinare il numero di giri del diametro lama usato).</p>	<p>0,1 – 0,2 mm je Zahn</p> <p>0,1 – 0,2 mm per tooth</p> <p>0,1 – 0,2 mm per dente</p>	<p>Hartmetallbestückte Blätter</p> <p>Carbide tipped blades</p> <p>Lame con placchette di carburo</p>	
 <p>Hobeln Planing Piallatura</p>	<p>250 – 450 m/min</p>	<p>0,1 – 0,3 mm je Umdrehung</p> <p>0,1 – 0,3 mm per revolution</p> <p>0,1 – 0,3 mm per giro</p>	<p>Wolframstahl (18 % Wolfram) oder Hartmetall</p> <p>Wolfram steel (18 % wolfram) or hard metal</p> <p>Acciaio al tungsteno (18 % tungsteno) o carburo</p>	<p>ca. 20°</p> <p>about 20°</p> <p>circa. 20°</p>
 <p>Bohren Drilling Foratura</p>	<p>40 – 70 m/min</p>	<p>0,1 – 0,3 mm je Umdrehung</p> <p>0,1 – 0,3 mm per revolution</p> <p>0,1 – 0,3 mm per giro</p>	<p>Spiralbohrer, Spitzbohrer</p> <p>Twist drills, pointed drills</p> <p>Punta elicoidale, appuntita</p>	<p>15 – 25°</p>
 <p>Fräsen Milling Fresatura</p>	<p>200 – 800 m/min</p>	<p>0,1 – 0,3 mm je Umdrehung</p> <p>0,1 – 0,3 mm per revolution</p> <p>0,1 – 0,3 mm per giro</p>	<p>Wolframstahl (18 % Wolfram) oder Hartmetall</p> <p>Wolfram steel (18 % wolfram) or hard metal</p> <p>Acciaio al tungsteno (18 % tungsteno) o carburo</p>	<p>15 – 25°</p>
 <p>Schweißen Welding Saldatura</p>	<p>Wegen der hohen Schmelzviskosität kann WEFAPRESS® St 1000® nur durch Reib- oder Stumpfschweißen gefügt werden. Beim Stumpfschweißen werden die zu verschweißenden und gesäuberten Flächen am Heizspiegel bei 200 bis 220 °C so lange unter geringem Anpreßdruck erwärmt, bis auf beiden Seiten eine Schicht von etwa 4 mm plastisch geworden ist.</p>	<p>Unter dem Anpreßdruck von 10 bis 20 kp/cm² werden die Teile bis zum Erkalten gegeneinander gedrückt. Handelt es sich bei den zu verschweißenden Teilen um Blöcke über 30 mm Dicke, so ist ein Anpreßdruck von 50 kp/cm² und mehr erforderlich. Hierfür werden häufig Pressen oder spezielle Schweißvorrichtungen eingesetzt.</p>		<p>Because of their high melt viscosity WEFAPRESS® St 1000® parts can be united only by friction welding or butt welding. In butt welding, the cleaned joint faces are held under slight pressure against the heated tool at 200 – 220 °C, until on both sides a layer of about 4 mm thick has become soft.</p>

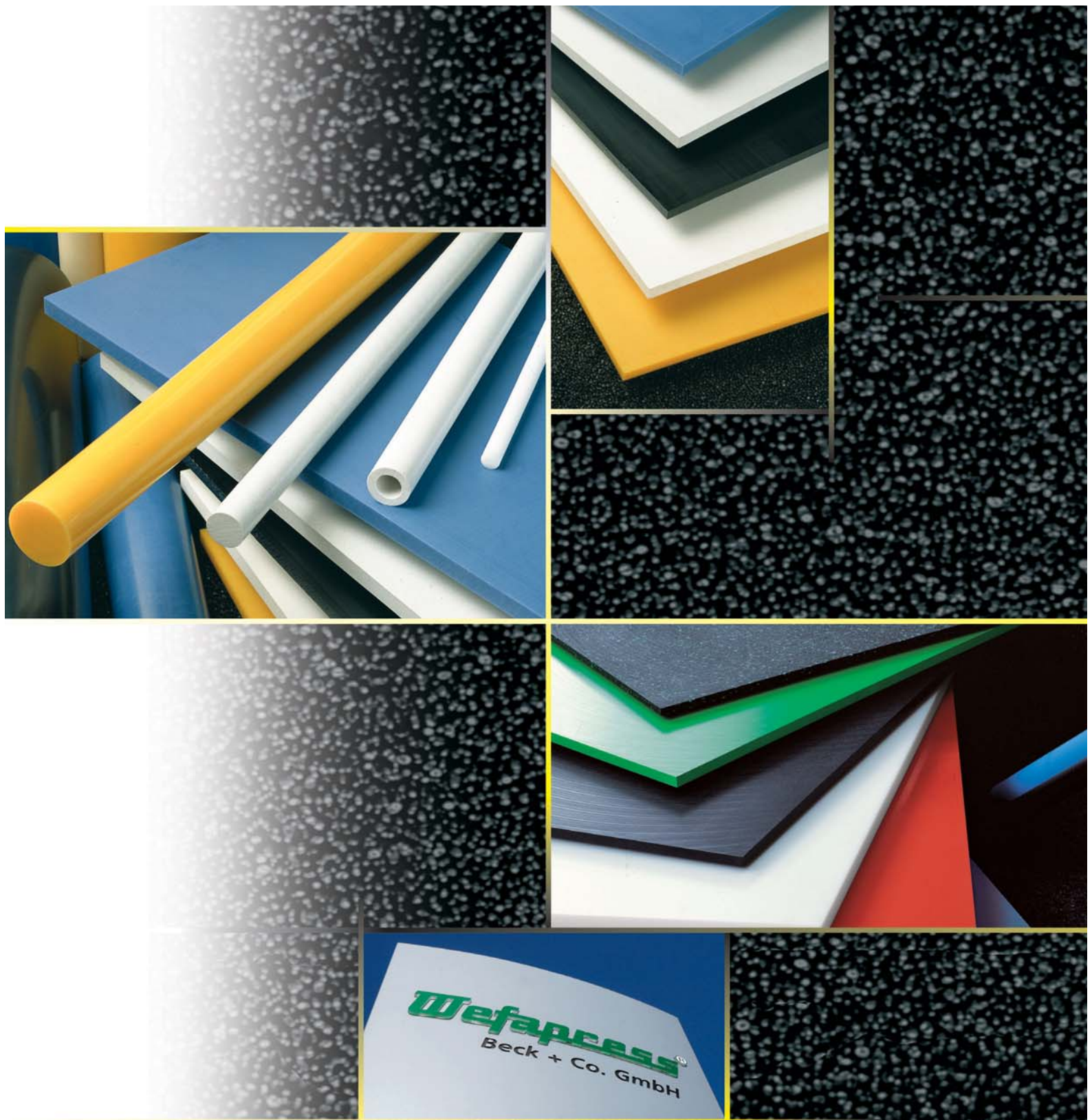


Freiwinkel α Clearance angle α Angolo di spoglia α	Bemerkung	Remarks	Annotazione
	Kreissägen, je höher die Schnittgeschwindigkeit, desto sauberer die Schnittfläche, Höhe der Schnittgeschwindigkeit durch Reibungshitze begrenzt (beeinflussbar durch Kühlen). Bandsägen (0,5 mm geschrängt), Kurvenschnitt etc. (Vorschub 0,1 bis 0,3 mm bei ca. 1000 – 1500 m/min).	Circular saws. The higher the cutting speed the cleaner the cut surface. Cutting speed limited by friction heat (modifiable by cooling). Band saws (0,5 mm set), curved cutting etc. (feed 0,1 – 0,3 mm at about 1000 – 1500 m/min).	Seghe circolari: quanto più alta la velocità di taglio tanto più pulita la superficie di taglio. La velocità di taglio è limitata dal calore di attrito prodotto (influenzabile mediante raffreddamento). Seghe a nastro (allicciatura 0,5 mm), taglio curva ecc. (avanzamento 0,1 - 0,3 mm con ca. 1000 – 1500 m/min)
5 – 30°	Dickenhobel oder Abrichtmaschinen wie in der Holzverarbeitung üblich. Nur scharfe Messer bringen eine glatte Oberfläche. Auf der Welle sollten 4 Messer angeordnet sein.	Thicknessing or smooth-planing machines as used in woodworking. Only sharp knives yield a smooth surface. The wave should be provided with 4 knives.	Pialle a spessore o a filo come usate per la lavorazione del legno. Solo le lame affilate producono una superficie liscia. L'albero dovrà essere dotato di 4 lame.
Drallwinkel ca. 16°, A = 70 – 90° Angle of twist about 16°, A = 70 – 90° Angolo di spira ca. 16°, A = 70 – 90°	Bohrmaschinen bzw. Bohr- und Fräsautomaten, Kühlung kann durch Preßluft erfolgen. Pulsierendes Bohren bringt glattere Lochwandungen und bessere Spanabführung, es vermeidet auch eine Überhitzung.	Drilling machines resp. drilling and milling automatic machines. Cooling with compressed air or water. Smoother bore hole walls and better swarf removal by pulsating boring. It also prevents overheating.	Trapani o perforatrici e fresatrici automatiche; il raffreddamento può avvenire mediante aria compressa. La foratura pulsante produce superfici dei fori più lisce ed una migliore asportazione dei trucioli, evitando anche un surriscaldamento.
15 – 25°	Normale Fräsmaschinen, vor allem aber schnelllaufende Oberfräsen. Fräswerkzeuge mit geringer Anzahl von Zähnen bringen eine gute Spanabführung.	High speed top milling machines as well as normal milling machines. To ensure a good swarf removal milling cutters with small pitch are recommended.	Normali fresatrici, ma soprattutto fresatrici verticali ad alta velocità. Utensili per fresatura con un basso numero di denti permettono una buona asportazione dei trucioli.

The two parts are closely pressed together under a pressure of 10 – 20 kgf/cm² (depending on the material thickness) until cold. If the material is in the form of blocks greater pressure of 50 kgf/cm² and above is required, and in such cases presses or special welding machines are frequently used.

Data l'elevata viscosità di fusione WEFAPRESS® St 1000® può essere unito unicamente mediante saldatura per attrito o saldatura di testa. Con la saldatura di testa le superfici pulite da saldare vengono riscaldate sulla piastra calda ad una temperatura di 200 - 220 °C esercitando una bassa pressione di contatto finché entrambi i lati presentano uno strato di circa 4 mm diventato plastico.

Con una pressione di contatto di 10 - 20 kp/cm² le parti vengono premute una contro l'altra finché si sono raffreddate. Se le parti da saldare sono costituite da blocchi con uno spessore superiore a 30 mm sarà richiesta una pressione di contatto di 50 kp/cm² o superiore. A tale scopo vengono spesso impiegate presse o speciali apparecchiature di saldatura.



Wikiplast srl

Professionals in Engineering Plastics

via Battaglia del Don, 19
20020 Dairago (MI) - ITALY
telefono (+39) 0331 436304
telefax (+39) 0331 1582219
email info@wikiplast.it
internet www.wikiplast.it